

NOS SECTEURS D'ACTIVITÉ :

- MACHINES DE MESURE & DE VIEILLISSEMENT
- MACHINES D'ASSEMBLAGE & D'USINAGE
- SOUS-TRAITANCE
- ÉLÉMENTS D'AUTOMATION

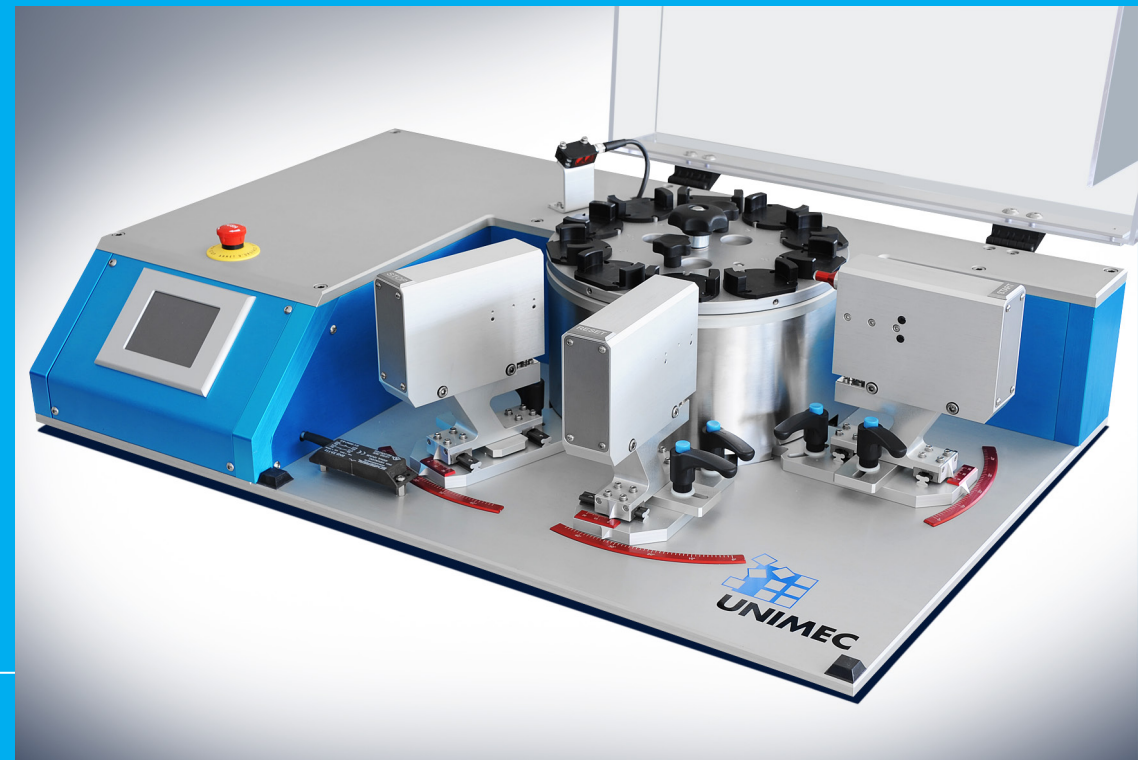


Voir la vidéo du produit
sur Internet



Remise à zéro

CONTRÔLE DE TENUE DE L'AIGUILLE



Remise à zéro

Vérifiez la marche des fonctions poussoirs

L'équipement

• L'appareil permet l'actionnement des fonctions Start, Stop, et Reset sur têtes de montre et mouvements. Il est possible de définir le temps entre un start et un stop. Les forces d'actionnement sont mesurées en continu et des seuils de tolérance sont paramétrables. Utilisé en T2, cet équipement assure le bon fonctionnement des assemblages de boîtes et mouvements. Le software développé pour cet appareil permet d'effectuer différents tests et de sauvegarder différents programmes selon les besoins.

Plateau

• Un système de plateau (10 ou 20 positions), avec verrouillage rapide et poignée d'extraction, assure une interchangeabilité rapide.

Reconnaissance

• Chaque plateau a un codage spécifique reconnu par l'équipement. Ce dernier sélectionne le programme de test qui lui est attribué.

Détection de présence

• Une cellule permet la détection des montres/mouvements présents sur le plateau. Seules les positions où une pièce est présente seront alors testées.



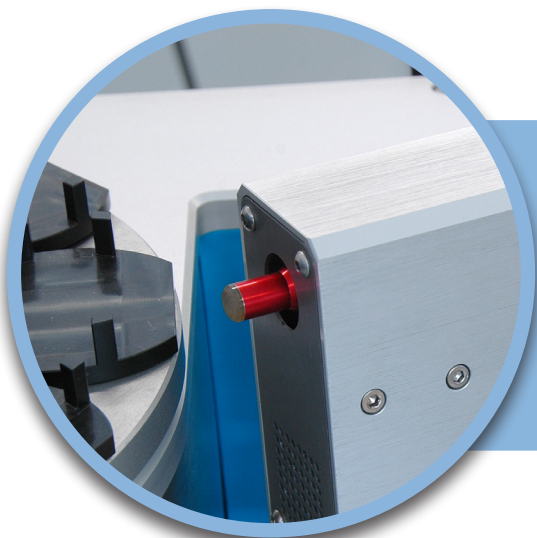
Réglette de positionnement

• Deux réglettes de positionnement permettent la mise en place des palpeurs en face des fonctions poussoirs.



Actionneur

Trois actionneurs électriques permettent l'enclenchement des différentes fonctions. La force d'appui est mesurée et la vitesse d'actionnement paramétrable.



Données techniques

	Version 10 positions	Version 20 positions
Nombre de palpeurs		3
Nombre de positions	10	20
Force max.		60 N
Précision		+/- 20 %
Interface		Ecran tactile
Raccordement		230 V - 100 W
Dimensions	750 x 480 x 245 (l x p x h)	900 x 700 x 250 (l x p x h)
Poids	37 kg	65 kg