

UNSERE TÄTIGKEITSBEREICH:

- MESSUNGS- & ALTERUNGSMASCHINEN
- MONTAGE- & BEARBEITUNGSMASCHINEN
- ZULIEFERUNG
- AUTOMATIONSEINHEITEN

Bestückungsautomat

MONTAGE VON UHRKOMponentEN



Das Video des Produkts
im Internet ansehen



Bestückungsautomat

■ Das Gerät

• Das Gerät erlaubt die Montage von Uhrkomponenten durch Einpressen. Die Elemente werden automatisch unter der Presse durch Transportarme gebracht. Ein X-Y Tisch positioniert die zu bestückende Stelle unter der Presse.

■ Flexibilität

• Dank eines Zufuhrsystems durch Vibrationsschöpfer, UniFeed, Paletten und Röhre, kann diese Maschine gleichzeitig bis zu 12 Komponenten zusammenbauen. Sie besteht aus 4 Transportarmen und einer Presse, die mit Kraft und Position geregelt wird. Diese Maschine kann als halbautomatischer oder automatischer Platz, oder auf eine Montagelinie benutzt werden.

■ Verfügbare Optionen

- Je nach der Anwendung und der Benutzung der Maschine sind verschiedene Optionen verfügbar:
- automatische Zufuhr der Platinen
- Zufuhr der Stücken (UniFeed, Vibrationsschöpfer, Paletten oder Röhre)
- Repositionierung durch Sichtsystem
- Überwachung des Aussehens nach der Montage
- Werkzeugladung

■ Sehr hoch Arbeitstakt

Die Zufuhr der Elemente durch 4 Transportarme erlaubt, die Produktion zu optimieren und die Zeite zwischen den Einpressen höchstens zu senken.

■ Präzision

• Das Hauptkennzeichen dieser Maschine ist die Steifigkeit. Die Presse wird in einer Struktur aus Gusseisen gebaut und integriert. Diese Struktur ist auf einer Granitarbeitsfläche fixiert. Der X-Y Tisch wird mit mehreren Kg in der Z-Achse vor jedem Einpressen vorgespannt.

■ Kontrolle und Positionierung*

• Die Maschine kann mit einem Sichtsystem ausgestattet werden. Dieses System erlaubt die Überwachung und die Repositionierung der Stellen von Einpressen. Es ist auch möglich, eine Überwachung des Aussehens nach der Montage zu machen.

■ Modularität

• Diese Maschine ist total modulierbar. Es ist möglich, sie je nach den Bedürfnissen des Kunden zu konfigurieren.



Technische Daten

Präzision von Einpressen	± 5 µm
Einpresshub	12 mm
Maximale Einpresskraft	200 N
Positionierungspräzision	± 2 µm
Arbeitsfläche	40 mm x 40 mm
Stromversorgung	230 V - 160 W
Abmessungen (B x T x H)	1 300 x 720 x 1 500 mm
Gewicht	240 kg

* Die Überwachung und die Repositionierung sind nur verfügbar mit der Sichtsoption.